



СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ  
МНОГОПРОФИЛЬНАЯ  
КОМПАНИЯ



2025

КАТАЛОГ  
ОБОРУДОВАНИЯ





## СОДЕРЖАНИЕ:

<b>О КОМПАНИИ</b> .....	3
<b>ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ МОДЕЛИ</b>	
<b>ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b> YZ6213A / YZ6213B / YZ6216A / YZ6216B / YZ6913 / YZ6916 .....	5
<b>ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b> YZ63 / YZ80 / YZ100 / YZ125 / YZ140 .....	7
<b>КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b> YZ6511A / YZ6511B / YZ6513A / YZ6513B / YZ6516A / YZ6516B / YZ6913 / YZ6916 .....	9
<b>ПОРТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b> YZ2420 / YZ2425 / YZ2430 / YZ2730 / YZ2740 / YZ2745 .....	11
<b>ОПЦИИ</b> .....	13
<b>ВРАЩАЮЩИЙСЯ РАБОЧИЙ СТОЛ</b> .....	14
<b>СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО</b>	
<b>5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ</b> СМК-ВФ630 .....	16
<b>ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b> СМК-ВФ850 / СМК-ВФ1160 / СМК-ВФ1165Е .....	18
СМК-ВФ856 / СМК-ВФ1165 / СМК-ВФ1167 .....	20
СМК-ВФ1270 / СМК-ВФ1380 / СМК-ВФ1580 .....	22
<b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b> СМК-ГФ630Г / СМК-ГФ800Г .....	24
СМК-ГФ500В / СМК-ГФ630В .....	26
<b>ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ</b> СМК-ПФ2012 / СМК-ПФ3014 .....	28
СМК-ПФ4018 / СМК-ПФ6022 .....	30
СМК-ПФ3605 / СМК-ПФ4029 .....	32
<b>ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ</b> СМК-ТН63.1500 / СМК-ТН58.520 .....	34
<b>ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ СТАНИНОЙ</b> СМК-ТГ80.2000 / СМК-ТГ80.3000 .....	36
<b>ГОРИЗОНТАЛЬНО-ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ</b> СМК-Т63.2000 / СМК-Т80.2000 / СМК-Т63.3000 / СМК-Т80.3000 .....	38



### ООО «СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ МНОГОПРОФИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ»

Это новаторский проект, созданный холдингом SMK совместно с китайскими партнерами для работы на международном рынке.

Основанная в 2023 году, компания специализируется на решении сложных производственных и бизнес-задач в области металлообработки.

## НАШИ ПРИЕМУЩЕСТВА

**Мы предлагаем широкий ассортимент ЧПУ станков разных типоразмеров для самых требовательных задач**

Наша компания обладает глубокими знаниями и деловыми связями, что позволяет нам быстро осуществлять подбор, проектирование и поставку оборудования по индивидуальным требованиям заказчиков. Производство и сборка оборудования проходят в России и Китае, с использованием компонентов из Южной Кореи, Тайваня и Японии. Это обеспечивает высокое качество при конкурентных ценах и сокращает сроки поставок.

**Каждая поставка включает в себя необходимый инструментарий, технические жидкости и расходные материалы**

Мы обеспечиваем гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также поставки запасных частей для импортного оборудования от ведущих производителей. Находясь под юрисдикцией Российской Федерации, наша компания снижает юридические и финансовые риски при сотрудничестве с партнёрами из КНР и других стран.

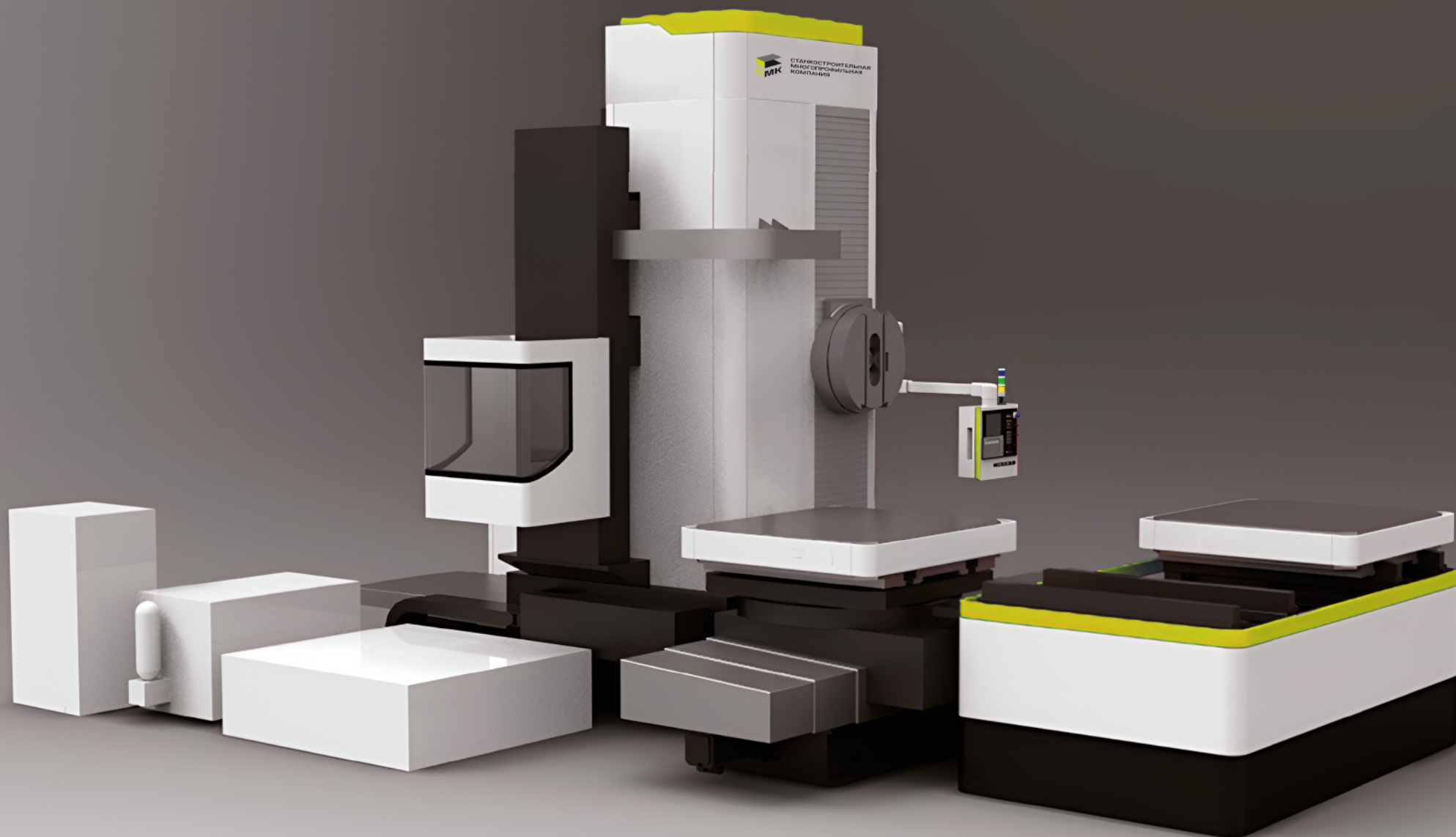


Завод компании «SMK»

# ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ МОДЕЛИ

---

СТАНКИ ТЯЖЕЛОЙ СЕРИИ





# ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



YZ6213A / YZ6213B / YZ6216A / YZ6216B / YZ6913 / YZ6916



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

Фрезерно-расточные центры с ЧПУ подразделяются на два типа конструкции: с главной шпиндельной коробкой и с квадратным выдвижным шпинделем. Для удовлетворения потребностей различных отраслей в обработке, конструкции с главной шпиндельной коробкой делятся на два типа: с фиксированным поворотным столом и без него, что позволяет эффективно и точно обрабатывать различные типы деталей. Конструкция с квадратным выдвижным шпинделем, благодаря своей выдающейся выдвижной высокожесткой конструкции, в сочетании с ЧПУ поворотными столами различной грузоподъемности, значительно расширяет диапазон технологических возможностей обработки и является мощным инструментом для тяжелой промышленности.

Все основные базовые элементы станка выполнены из высококачественного чугуна марки HT300, отлитого в условиях постоянной температуры в Куньмине для равномерного снятия напряжений в отливках, что обеспечивает высокую стабильность всего станка. Благодаря превосходным конструкторским идеям и строгим требованиям исследовательской команды Zhongzhong Intelligent Technology, станок сохраняет мощные возможности резки и точность при обработке на высокой позиции по оси Y. Кроме того, станок обладает функцией синхронного управления четырьмя осями из семи (X, Y, Z, W, U, V, B), а при оснащении горизонтальным поворотным столом возможна работа с пятью осями, что позволяет добиваться отличных результатов обработки.



# ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	YZ6213A (жесткая станина) / YZ6213B	YZ6216A (жесткая станина) / YZ6216B	YZ6913	YZ6916
<b>Основные характеристики</b>					
Диаметр шпинделя	мм	130	160	130	160
Диаметр вращения вала	мм	260	260	221.44	260
Конус шпинделя	---	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Скорость вращения шпинделя	об/мин	АВ:10-2000, В:10-3000	АВ:10-2000, В:2500	10-2500	10-2000
Мощность шпинделя	кВт	25	31	31	44
Размер передней панели	мм	---	---	420 × 480	420 × 480
Размер задней панели	мм	∅ 380 × 400	∅ 420 × 500	---	---
Высота оси	мм	800	800	---	---
Горизонтальная скорость	об/мин	2-130	2-130	---	---
Максимальный крутящий момент	Нм	4000	4000	---	---
<b>Подача</b>					
X (линейное перемещение оси)	мм	3000+N (поддержка)	3000+N (поддержка)	4000+N	4000+N
Y (линейное перемещение вверх/вниз)	мм	2000/2500/3000	2000/2500/3000	2000/2500/3000	3000/4000/5000
Z (линейное перемещение вперед/назад)	мм	---	---	1000	1200
W (линейное перемещение влево/вправо)	мм	---	---	800	800
U (линейное перемещение вдоль оси)	мм	---	---	300	---
A (вращение на оси)	°	360°	360°	360°	360°
<b>Рабочий стол</b>					
Рабочий диапазон X	мм	2000 × 2500	2500 × 3000	3000 × 3500	4000 × 4000
Рабочий диапазон Y	мм	2500 × 3000	3000 × 3500	3000 × 4000	4000 × 4000
Максимальная масса заготовки	кг	25000	40000	60000	80000
Горизонтальная скорость	мм	2000/3000	2000/3000	2000/3000	2000/3000
<b>Другое</b>					
ЧПУ	Siemens sinumerik 828D / Siemens sinumerik one / Fanuc 0i MF / Fanuc 31i MF и другие				
Индивидуально по требованию	Магазин инструментов, внутренняя подача СОЖ, вертикальная фрезерная головка, удлиненная фрезерная головка, узкая прямоугольная фрезерная головка, универсальная фрезерная головка, съёмный плоский вращающийся диск, измерительная головка и т.д.				
Двухсторонний фрезерно-расточный станок	Оппозитные фрезерно-расточные станки могут комбинироваться в зависимости от требований к деталям (могут быть оснащены стационарными или поворотными рабочими столами)				

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

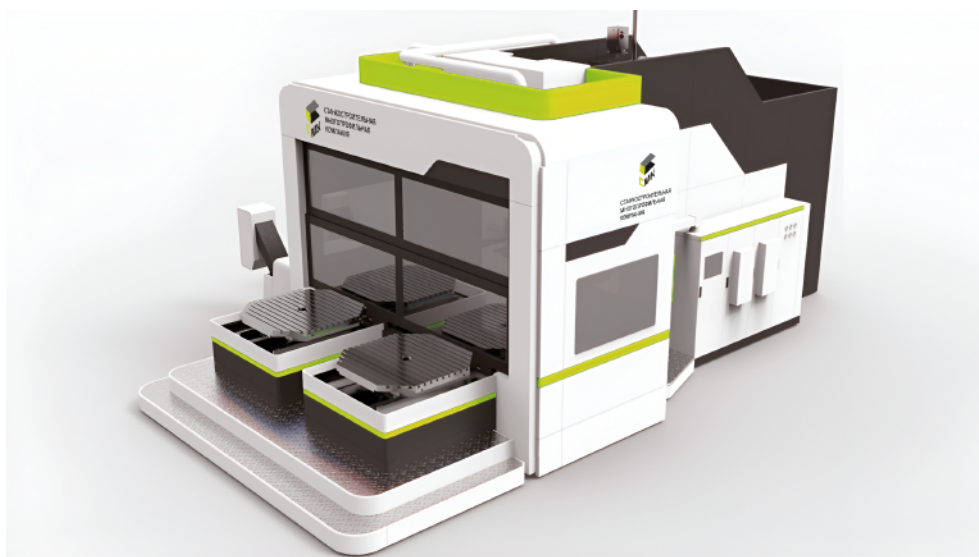
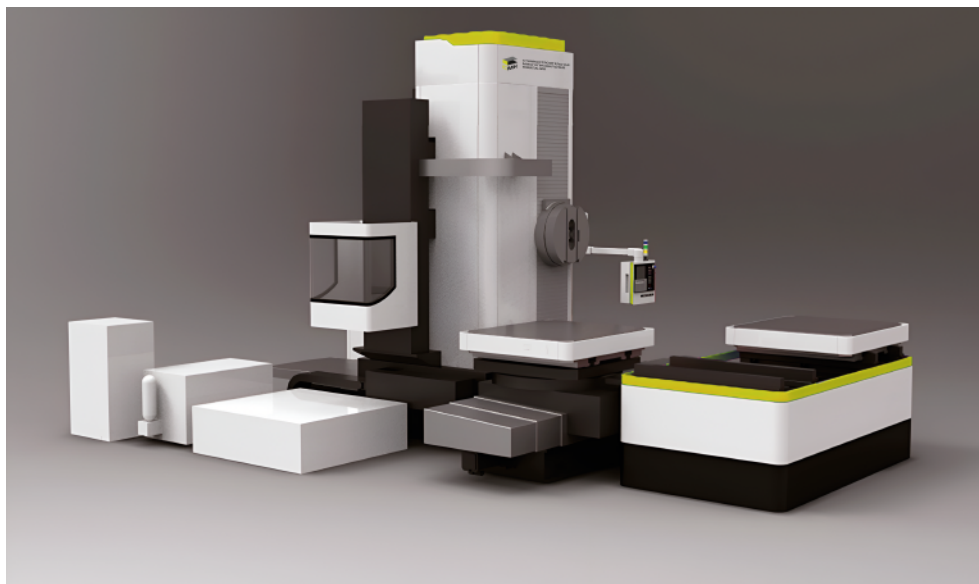


YZ63 / YZ80 / YZ100 / YZ125 / YZ140

## ОПИСАНИЕ СТАНКА

Горизонтальные обрабатывающие центры с ЧПУ подразделяются на конструкции с боковым и фронтальным расположением шпиндельной коробки. Для удовлетворения потребностей различных отраслей, конструкции с боковым расположением шпиндельной коробки делятся на два типа: с фиксированным поворотным столом и без него, что подходит для крупного резания и высокоэффективной обработки различных типов деталей. В конструкциях с фронтальным расположением шпиндельной коробки колонна имеет симметричную компоновку, а шпиндельная коробка располагается в центре колонны, что обеспечивает высокую термическую симметрию и является надежной основой для точной и высокоэффективной обработки деталей.

Все основные базовые элементы станка выполнены из высококачественного чугуна марки HT300, отлитого в условиях относительной постоянной температуры в Куньмине для равномерного снятия напряжений в отливках, что обеспечивает высокую стабильность всей машины. Благодаря выдающимся конструкторским идеям и предельно высоким требованиям исследовательской команды Zhongzhong Intelligent Technology, станок сохраняет мощные возможности резки и точность даже при обработке на высокой позиции по оси Y. Кроме того, станок поддерживает синхронное управление четырьмя осями из шести (X, Y, Z, W, U, V), а при оснащении горизонтальным поворотным столом возможна работа с пятью осями, что обеспечивает высокое качество обработки.



# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Единицы измерения	YZ63	YZ80	YZ100	YZ125	YZ140
<b>Основные характеристики</b>						
Рабочая зона	мм	630 × 630	800 × 800	1000 × 1000	1250 × 1400	1400 × 1600
Максимальная масса заготовки	кг	1200	2500	3000	6000	6000
Диаметр шпинделя	мм	---	---	110	--	--
Диаметр вращения вала	мм	221.44	221.44	221.44	221.44	221.44
Конус шпинделя	--	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000/3000	10-3000	10-3000
Мощность шпинделя	кВт	18.5/22	22/26	22/26	22/26	30/37
Размер передней панели	мм	---	---	--	--	--
Размер задней панели	мм	Ø 360 × 400	Ø 360 × 400	--	--	--
<b>Подача</b>						
X (линейное перемещение влево/вправо)	мм	1100	1200	1600/2000	2000/3000	2000/3000
Y (линейное перемещение вверх/вниз)	мм	900	900	1000/2000	1500/2000	1600/2000
Z (линейное перемещение вперед/назад)	мм	1100	1000	1000	1200	1600
W (линейное перемещение вдоль оси)	мм	---	---	--	--	--
A (вращение на оси)	°	360° × 1°	360° × 1°	360° × 1°	360° × 1°	360°
<b>Рабочий стол</b>						
Быстрая скорость перемещения X/Y/Z	мм/мин	200000	200000	200000	160000	160000
Скорость вращения оси A	об/мин	11.1	11.1	5	3	3
<b>Другое</b>						
ЧПУ	Siemens sinumerik 828D / Siemens sinumerik one / Fanuc 0i MF / Fanuc 31i MF и другие					
Индивидуально по требованию	Магазин инструментов, внутренняя подача СОЖ, вертикальная фрезерная головка, удлиненная фрезерная головка, узкая прямоугольная фрезерная головка, универсальная фрезерная головка, съёмный плоский вращающийся диск, измерительная головка и т.д.					
Варианты рабочей станции	Может комбинироваться в соответствии с требованиями к деталям (одна станция, двойная станция, гибкая производственная линия)					



# КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



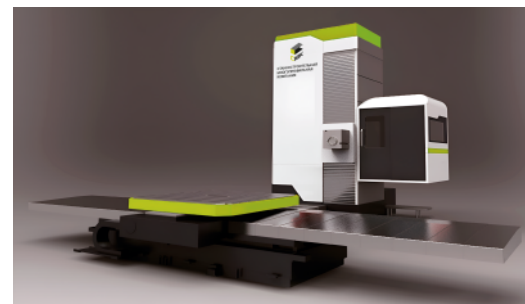
YZ6511A / YZ6511B / YZ6513A / YZ6513B / YZ6516A / YZ6516B / YZ6913 / YZ6916



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

Консольно-фрезерные расточные центры с ЧПУ подразделяются на конструкции с главной шпиндельной коробкой и с квадратным выдвижным шпинделем. Для удовлетворения потребностей различных отраслей в обработке, конструкции с главной шпиндельной коробкой делятся на два типа: с фиксированным поворотным столом и без него, что делает их подходящими для высокоэффективной и точной обработки различных типов деталей. Конструкция с квадратным выдвижным шпинделем, благодаря выдающемуся выдвижному высокожесткому квадратному шпинделю, в сочетании с ЧПУ поворотными столами различной грузоподъемности, значительно расширяет диапазон технологических возможностей обработки и является мощным инструментом для тяжелой промышленности.

Все основные базовые элементы станка выполнены из высококачественного чугуна марки HT300, отлитого в условиях относительной постоянной температуры в Куньмине для равномерного снятия напряжений в отливках, что обеспечивает высокую стабильность всей машины. Благодаря выдающимся конструкторским решениям и высочайшим требованиям исследовательской команды Zhongzhong Intelligent Technology, станок сохраняет мощные возможности резки и точность даже при обработке на высокой позиции по оси Y. Кроме того, станок поддерживает синхронное управление четырьмя осями из шести (X, Y, Z, W, B, U), а при оснащении горизонтальным поворотным столом возможна работа с пятью осями, что обеспечивает отличное качество обработки.



# КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

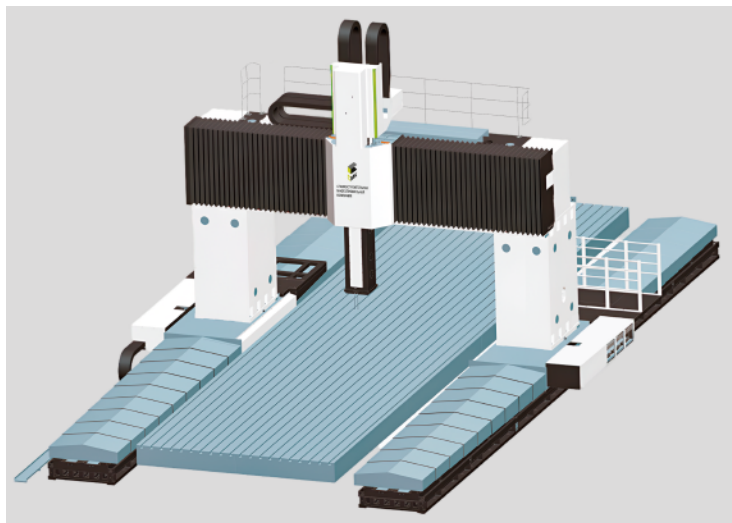


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Единицы измерения	YZ6511A (жесткая станина) / YZ6511B	YZ6513A (жесткая станина) / YZ6513B	YZ6516A (жесткая станина) / YZ6516B	YZ6913	YZ6916
<b>Основные характеристики</b>						
Диаметр шпинделя	мм	110	130	160	130	160
Диаметр вращения вала	мм	221.44	260	260	221.44	260
Конус шпинделя	--	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Скорость вращения шпинделя	об/мин	АВ:10-200, В:10-3000	АВ:10-200, В:10-3000	АВ:10-200, В:10-2500	10-2500	10-2000
Мощность шпинделя	кВт	19	25	31	44	58
Размер передней панели	мм	--	---	---	420×480	420×480
Размер задней панели	мм	∅ 360 × 400	∅ 380 × 400	∅ 420 × 500	--	--
Высота оси	мм	670	800	800	--	--
Горизонтальная скорость	об/мин	7-170	2-130	2-130	--	--
Максимальный крутящий момент	Нм	4000	4000	4000	--	--
<b>Подача</b>						
X (линейное перемещение влево/вправо)	м	2/3/4	2/3/4/5/6	2/3/4/5/6	2/3/4/5/6	2/3/4/5/6
Y (линейное перемещение вверх/вниз)	мм	1600/2000	2000/2500/3000	2000/2500/3000	2500/3000/4000	2500/3000/4000
Z (линейное перемещение вперед/назад)	мм	1000/1600	1600/2000	1600/2000	2000/2500	2000/2500
W (линейное перемещение вдоль оси)	мм	800	800	800	800	800
V (линейное перемещение)	мм	--	---	---	1000	1200
U	мм	200	300	300	--	--
A (вращение на оси)	°	360° × 1°	360° × 1°	360° × 1°	360° × 1°	360°
<b>Рабочий стол</b>						
Рабочая зона	мм	1250 × 1400, 1480 × 1600	1600 × 1800, 1800 × 2200	2000 × 2500, 2500 × 3000	2500 × 3000, 3000 × 3500	3000 × 3500, 3000 × 4000
Максимальная масса заготовки	кг	10000	16000	25000	40000	60000
<b>Другое</b>						
ЧПУ	Siemens sinumerik 828D / Siemens sinumerik one / Fanuc 0i MF / Fanuc 31i MF и другие					
Индивидуально по требованию	Магазин инструментов, внутренняя подача СОЖ, вертикальная фрезерная головка, удлиненная фрезерная головка, узкая прямоугольная фрезерная головка, универсальная фрезерная головка, съёмный плоский вращающийся диск, измерительная головка и т.д.					
Двустороннее растачивание и фрезерование	Может комбинироваться в соответствии с требованиями к деталям (одна станция, двойная станция, гибкая производственная линия)					

# ПОРТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

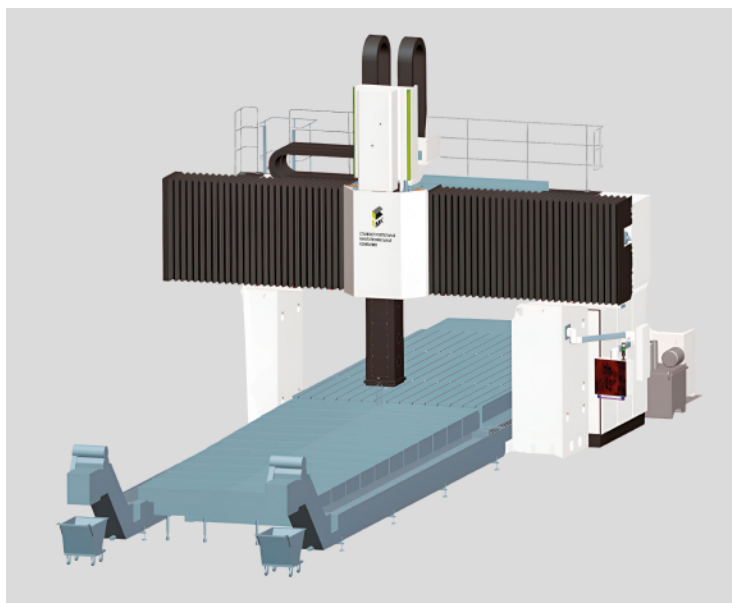
YZ2420 / YZ2425 / YZ2430 / YZ2730 / YZ2740 / YZ2745



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

Портально-расточные центры с ЧПУ подразделяются на конструкции с подвижным столом и с подвижной портальной рамой. Конструкция с подвижным столом подходит для обработки средних и малых по размеру деталей, а фиксированные стойки портала обеспечивают необходимую жесткость для точной обработки. Конструкция с подвижной портальной рамой предназначена для обработки крупных и тяжелых деталей, благодаря сверхширокому, сверхвысокому и сверхдлинному ходу каждой оси, что предоставляет обширное пространство для обработки крупногабаритных деталей и широко применяется в тяжелой промышленности.

Все основные базовые элементы станка выполнены из высококачественного чугуна марки HT300, отлитого в условиях относительной постоянной температуры в Куньмине для равномерного снятия напряжений в отливках, что обеспечивает высокую стабильность всей машины. Благодаря выдающимся конструкторским решениям и высочайшим требованиям исследовательской команды Zhongzhong Intelligent Technology, станок сохраняет мощные возможности резки и точность даже при обработке с длинным вылетом по оси Z. В сочетании с различными фрезерными головками, это обеспечивает отличное качество обработки.



# ПОРТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

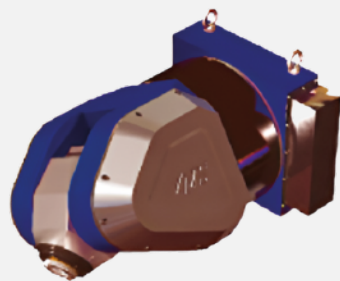


Параметры	Единицы измерения	YZ2420	YZ2425	YZ2430	YZ2730	YZ2740	YZ2745
<b>Подача</b>							
X (линейное перемещение влево/вправо)	мм	4500	6500	8500	8500	12500	16500
Y (линейное перемещение)	мм	3000	3500	4000	4800	5800	6300
Z (линейное перемещение вверх/вниз)	мм	1000/1250	1250/1500	1250/1500	1500/2000	1500/2000	1500/2000
Дальность действия оси	мм	2700	3200	3700	4500	5500	6000
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	250~1250/1500	250~1500/1750	500~1500/1750	500~2000/2500	500~2000/2500	500~2000/2500
<b>Рабочий стол</b>							
Рабочая зона	мм	2000 × 4000	2500 × 6000	3000 × 6000	3000 × 8000	4000 × 12000	4500 × 16000
Максимальная масса заготовки	---	15	25	30	15	15	20
<b>Главный шпиндель</b>							
Размер подшипника	мм	450 × 450	450 × 450	450 × 450	450 × 450	450 × 450	450 × 450
Скорость вращения шпинделя	об/мин	4000/6000	4000	4000	4000	4000	4000
Мощность шпинделя	кВт	22/26	30/37	30/37	30/37	37/44	37/44
Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	1400/1790	1900	1900	1900	2700	2700
<b>Подача и скорость</b>							
Быстрая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	10	10	10	10	10	10
Скорость подачи X/Y/Z	мм/мин	1~6000	1~6000	1~6000	1~6000	1~6000	1~6000
<b>Точность</b>							
Повторяемость	мм	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
Точность позиционирования	мм	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
<b>Другое</b>							
ЧПУ	Siemens sinumerik 828D / Siemens sinumerik one / Fanuc 0i MF / Fanuc 31i MF и другие						
Индивидуально по требованию	Магазин инструментов, внутренняя подача СОЖ, вертикальная фрезерная головка, удлиненная фрезерная головка, узкая прямоугольная фрезерная головка, универсальная фрезерная головка, съёмный плоский вращающийся диск, измерительная головка и т.д.						





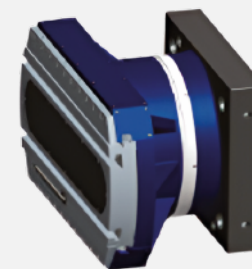
Склад насадок



Фрезерная голова переменного тока



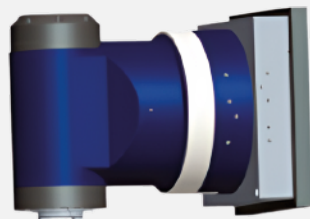
Удлиненная фрезерная головка



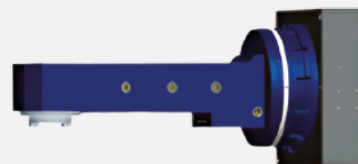
Плоский вращающийся диск



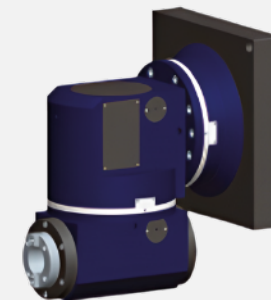
Магазин инструментов



Вертикальная фрезерная голова



Узкая фрезерная головка под прямым углом



Универсальная фрезерная головка

# ВРАЩАЮЩИЙСЯ РАБОЧИЙ СТОЛ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	YZT010	YZT016	YZT030	YZT045	YZT060	YZT080	YZT100	YZT120
<b>Рабочий стол</b>									
Размер рабочего стола	мм <sup>2</sup>	1250 × 1400 1400 × 1600 Ø 1600	1600 × 1800 1800 × 2200 Ø 2200	2000 × 2500 2500 × 3000 Ø 3000	2500 × 3000 3000 × 3500 Ø 3600	3000 × 3500 3000 × 4000 Ø 4200	4000 × 4500 4000 × 5000 Ø 4500	4000 × 5000 4500 × 5000	5000 × 5000 5000 × 6000
Грузоподъемность	т	10	16	30	45	60	80	100	120
<b>Подача</b>									
Диапазон перемещения	м	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4	2/3/4
<b>Точность</b>									
Прямолинейная точность позиционирования	мм	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000	0.015/1000	0.02/1000	0.02/1000
Прямолинейная повторяемость	мм	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015
Точность позиционирования оси вращения	"	7	7	7	8	8	8	10	10
Повторяемость позиционирования оси вращения	"	4	4	4	5	5	5	6	6

# СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

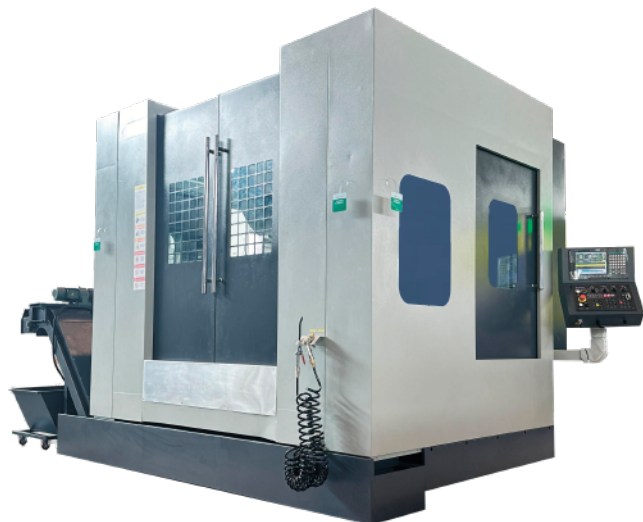
---

МНОГООСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ И ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



# 5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

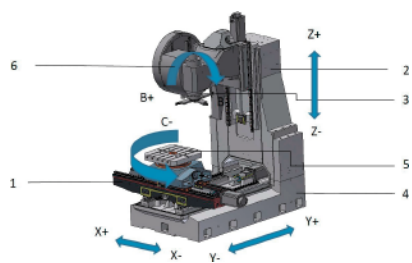
СМК-ВФ630



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

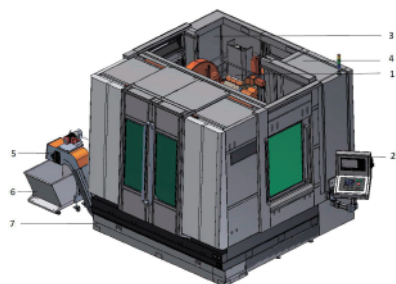
- Система ЧПУ:** Syntec 220MA  
(опционально: Fanuc, Siemens, Mitsubishi)
- Магазин инструментов:** на 32 позиции
- Обработка:** 5-осевая, поворотный стол и шпиндель
- Шпиндель:** 18000 об/мин, 30 кВт, BT40
- Система подачи СОЖ**
- Измерительная система** Renishaw

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



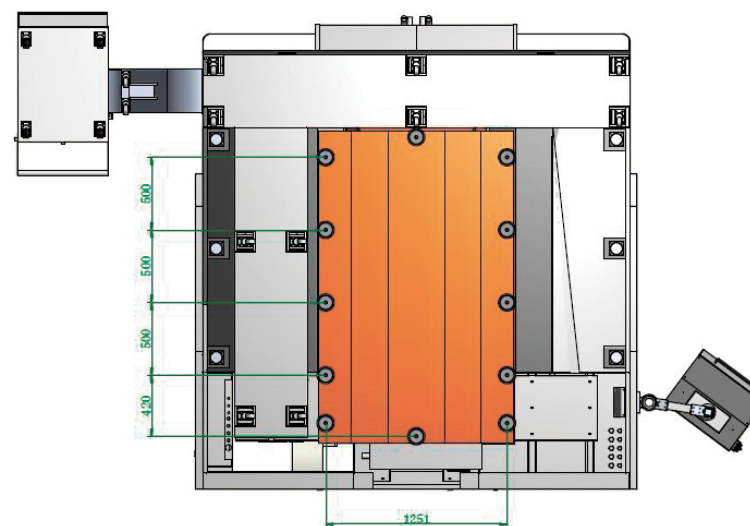
### Описание станины:

1. Седло
2. Колонна
3. Стабилизатор
4. Основание
5. Поворотный стол
6. Магазин инструментов



### Описание станка:

1. Корпус
2. Панель управления
3. Пневматический шкаф
4. Щиток
5. Машина для удаления стружки
6. Тележка для удаления стружки
7. Резервуар для воды



Вид станка снизу



# 5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	Значение	Параметры	Единицы измерения	Значение
<b>Рабочий стол</b>			<b>Магазин инструментов</b>		
Размер стола	мм	630 x 630	Ёмкость магазина	шт	32 (выбор)
Макс. нагрузка	кг	800	Макс. диаметр инструмента	мм	80/120
Макс. размер детали	мм	650 x 650	Макс. длина инструмента	мм	300
Т-образные пазы (ширина X количество)	мм	18Н7 X 5	Система смены инструмента	Тип	Робот-рука
Центральное отверстие	мм	Ø 50H9	Макс. масса инструмента	кг	8
Тип зажимов	Тип	Механический / Пневматический	Макс. суммарная масса	кг	90
<b>Шпиндель</b>			<b>Точность</b>		
Конус шпинделя	Тип	BT40, HSK-A63	Позиционирование по X/Y/Z	мм	0,008/0,008/0,008
Скорость вращения шпинделя	об/мин	18000	Повторяемость по X/Y/Z	мм	0,005/0,005/0,005
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	30/36	Позиционирование по В/С	с	±8/5
Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	мм	105-705	Повторяемость по В/С	с	±5/3
<b>Подачи</b>			<b>Общие параметры</b>		
Перемещение по X/Y/Z	мм	1000/950/600	Система ЧПУ	Тип	Syntec (опция)
Диапазон поворота по В/С	°	180/360	5-осевая обработка	Тип	Наклонная голова + поворотный стол
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	36/36/30	Общая мощность	кВА	40
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	20000	Масса станка	кг	11000
Быстрые перемещения по В/С	об/мин	33/150	Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	4000 x 3800 x 3200

# ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СМК-ВФ850 / СМК-ВФ1160 / СМК-ВФ1165Е



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Система ЧПУ:** Syntec  
(опционально: Fanuc, Siemens, Mitsubishi)
- Магазин инструментов:** на 24 позиции
- Обработка:** 3-осевая (опционально: 3+2 оси)
- Шпиндель:** 8000 Об/мин, 7,5/11 кВт, BT40
- Система подачи СОЖ**
- Измерительная система Renishaw**

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Сепаратор воды и масла

Сепаратор работает на основе принципа центробежной силы. Вода и масло подаются в сепаратор, где они вращаются с высокой скоростью. В результате центробежной силы вода отделяется от масла и собирается в отдельной камере, а масло возвращается обратно в систему охлаждения.

#### Преимущества:

- Отделение воды от масла с высокой степенью эффективности.
- Отделение воды от масла предотвращает коррозию компонентов станка, что увеличивает срок службы.



3. Экономичность. Сепаратор воды и масла является относительно недорогим устройством и не требует сложного обслуживания.
4. Экологичность. Так как сепаратор позволяет избежать загрязнения окружающей среды.

### 2. Масляное охлаждение

Охлаждение с помощью радиатора. Масло проходит через радиатор, где оно охлаждается до нужной температуры.

#### Преимущества:

1. Эффективное охлаждение. Масло обладает высокой теплопроводностью

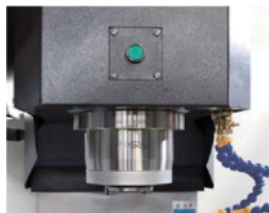
и теплоемкостью, что позволяет эффективно отводить тепло от станка.

2. Защита от износа и коррозии. Масло обладает хорошими смазывающими свойствами, что предотвращает износ и коррозию компонентов станка.
3. Увеличение срока службы станка. Благодаря эффективному охлаждению и защите от износа и коррозии, станок может работать дольше без необходимости ремонта или замены компонентов.
4. Экономичность. Масляное охлаждение является относительно недорогим способом охлаждения станка.

# ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



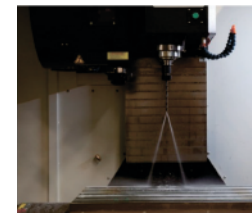
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**Шпиндель со скоростью 8000/10000/12000 об/мин**  
Скорость вращения шпинделя влияет на скорость обработки материала и качество поверхности готового изделия. Модель обладает достаточной скоростью, чтобы удовлетворить все потребности клиента.



**4-ая ось**  
В станке имеется 4 ось, позволяющая вращать стол, что упростит выполнение конкретных задач.



**Подача СОЖ через шпиндель**  
Преимущества:  
1. Более эффективное охлаждение.  
2. Улучшение качества обработки.  
3. Снижение затрат на инструмент.  
4. Улучшение условий труда.  
Так как снижается уровень шума и вибрации.

Параметры	Единицы измерения	СМК-ВФ850	СМК-ВФ1160	СМК-ВФ1165E
<b>Рабочий стол</b>				
Размер стола	мм	550 x 1000	600 x 1200	600 x 1200
Макс. нагрузка	кг	500	800	800
Т-образный паз стола	мм	5-18 x 90	5-18 x 100	5-18 x 100
<b>Шпиндель</b>				
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	7,5/11	11/15	11/15
Расст. от торца шпинделя до стола	мм	120-670	120-720	120-720
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)
Конус шпинделя	Тип	BT40 (BT50)	BT40 (BT50)	BT40 (BT50)
<b>Подачи</b>				
Перемещение по X/Y/Z	мм	800/550/550	1100/600/600	1100/650/600
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	36/36/36	36/36/24	36/36/24
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	10000	10000	10000
<b>Магазин инструментов</b>				
Ёмкость магазина	Ед	24 (32)	24 (32)	24 (32)
Время смены инструмента	с	1,55	1,55	1,55
Макс. диаметр инструмента	мм	80/160	80/160	80/160
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300
Макс. масса инструмента	кг	8	8	8
<b>Точность</b>				
Точность позиционирования	мм	±0.005	±0.005	±0.005
Повторяемость	мм	±0.003	±0.003	±0.003
<b>Общие параметры</b>				
Общая мощность	кВА	15	20	20
Масса станка	кг	5200	5800	6000
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	2850 x 2400 x 2800	3200 x 2670 x 2880	2850 x 2400 x 2800

# ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СМК-ВФ856 / СМК-ВФ1165 / СМК-ВФ1167



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Система ЧПУ:** Syntec  
(опционально: Fanuc, Siemens, Mitsubishi)
- Магазин инструментов:** на 24 позиции
- Обработка:** 3-осевая (опционально: 3+2 оси)
- Шпиндель:** 8000 Об/мин, 7,5/11 кВт, BT40
- Система подачи СОЖ**
- Измерительная система Renishaw**

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

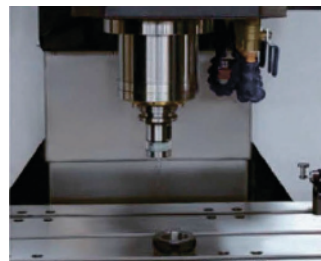


### 1. Автоматическая проверка инструментов

Если результаты проверки показывают, что инструмент не соответствует заданным параметрам, станок может автоматически заменить его на новый или отправить сигнал оператору о необходимости замены.

#### Преимущества:

1. Позволяет повысить качество обработки.
2. Позволяет снизить количество брака.
3. Увеличивает срок службы инструмента.
4. Повышает безопасность работы на станке.



### 2. Устройство измерения обрабатываемых деталей

Возможность измерять геометрические параметры детали непосредственно во время обработки.

### 3. Конвейер для стружки цепного типа

Стружка попадает на цепь, которая перемещает ее по транспортеру. Транспортер может быть горизонтальным или наклонным, в зависимости от конкретной модели конвейера. Стружка перемещается по цепи до конца транспортера, и попадает в контейнер для сбора стружки.

#### Преимущества:

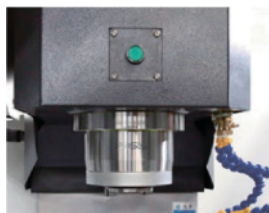
1. Высокая производительность. Цепной конвейер может перемещать большое количество стружки за короткое время.
2. Высокая надежность и долговечность.
3. Не требует сложного обслуживания и ремонта.
4. Экономичность. Является относительно недорогим устройством для удаления стружки.



# ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



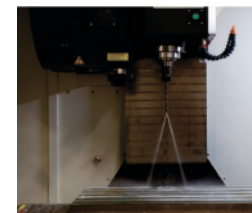
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**Шпиндель со скоростью 8000/10000/12000 об/мин**  
Скорость вращения шпинделя влияет на скорость обработки материала и качество поверхности готового изделия. Модель обладает достаточной скоростью, чтобы удовлетворить все потребности клиента.



**4-ая ось**  
В станке имеется 4 ось, позволяющая вращать стол, что упростит выполнение конкретных задач.



**Подача СОЖ через шпиндель**  
Преимущества:  
1. Более эффективное охлаждение.  
2. Улучшение качества обработки.  
3. Снижение затрат на инструмент.  
4. Улучшение условий труда.  
Так как снижается уровень шума и вибрации.

Параметры	Единицы измерения	СМК-ВФ856	СМК-ВФ1165	СМК-ВФ1167
<b>Рабочий стол</b>				
Размер стола	мм	500 x 1000	600 x 1200	600 x 1200
Макс. нагрузка	кг	500	800	800
Т-образный паз стола	мм	5-18 x 100	5-18 x 100	5-18 x 120
<b>Шпиндель</b>				
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	7,5/11	11/15	11/15
Расст. от торца шпинделя до стола	мм	120-720	120-720	95-845
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)
Конус шпинделя	Тип	BT40 (BT50)	BT40 (BT50)	BT40 (BT50)
<b>Подачи</b>				
Перемещение по X/Y/Z	мм	820/550/600	1100/650/600	1100/650/750
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	36/36/36	36/36/24	36/36/24 (48/48/36)
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	10000	10000	10000
<b>Магазин инструментов</b>				
Ёмкость магазина	Ед	24 (32)	24 (32)	24 (32)
Время смены инструмента	с	1,55	1,55	1,55
Макс. диаметр инструмента	мм	80/160	80/160	80/160
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300
Макс. масса инструмента	кг	8	8	8
<b>Точность</b>				
Точность позиционирования	мм	±0.005	±0.005	±0.005
Повторяемость	мм	±0.003	±0.003	±0.003
<b>Общие параметры</b>				
Общая мощность	кВА	15	20	20
Масса станка	кг	5500	6000	9000
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	2850 x 2400 x 2800	2850 x 2400 x 2800	3230 x 3000 x 2900

# ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СМК-ВФ1270 / СМК-ВФ1380 / СМК-ВФ1580



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Система ЧПУ:** Syntec  
(опционально: Fanuc, Siemens, Mitsubishi)
- Магазин инструментов:** на 24 позиции
- Обработка:** 3-осевая (опционально: 3+2 оси)
- Шпиндель:** 8000 Об/мин, 15 кВт, BT50
- Система подачи СОЖ**
- Измерительная система Renishaw**

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Сепаратор воды и масла

Сепаратор работает на основе принципа центробежной силы. Вода и масло подаются в сепаратор, где они вращаются с высокой скоростью. В результате центробежной силы вода отделяется от масла и собирается в отдельной камере, а масло возвращается обратно в систему охлаждения.

#### Преимущества:

- Отделение воды от масла с высокой степенью эффективности.
- Отделение воды от масла предотвращает коррозию компонентов станка, что увеличивает срок службы.



3. Экономичность. Сепаратор воды и масла является относительно недорогим устройством и не требует сложного обслуживания.
4. Экологичность. Так как сепаратор позволяет избежать загрязнения окружающей среды.

### 2. Масляное охлаждение

Охлаждение с помощью радиатора. Масло проходит через радиатор, где оно охлаждается до нужной температуры.

#### Преимущества:

1. Эффективное охлаждение. Масло обладает высокой теплопроводностью

и теплоемкостью, что позволяет эффективно отводить тепло от станка.

2. Защита от износа и коррозии. Масло обладает хорошими смазывающими свойствами, что предотвращает износ и коррозию компонентов станка.
3. Увеличение срока службы станка. Благодаря эффективному охлаждению и защите от износа и коррозии, станок может работать дольше без необходимости ремонта или замены компонентов.
4. Экономичность. Масляное охлаждение является относительно недорогим способом охлаждения станка.

# ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

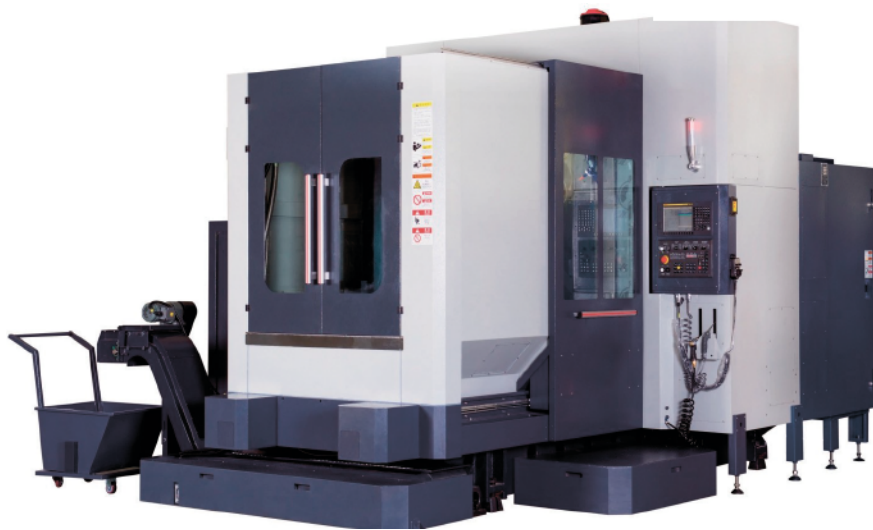
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	СМК-ВФ1270	СМК-ВФ1380	СМК-ВФ1580
<b>Рабочий стол</b>				
Размер стола	мм	700 x 1360	800 x 1400	800 x 1700
Макс. нагрузка	кг	1000	1000	1500
T-образный паз стола	мм	5-18 x 122	5-18 x 135	5-22 x 135
<b>Шпиндель</b>				
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Расст. от торца шпинделя до стола	мм	130-780	100-800	170-870
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	8000	8000
Конус шпинделя	Тип	BT40 (BT50)	BT50 (BT40)	BT50 (BT40)
<b>Подачи</b>				
Перемещение по X/Y/Z	мм	1200/700/650	1100/650/600	1500/800/700
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	20/20/16	20/20/16	20/20/16
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	10000	10000	10000
<b>Магазин инструментов</b>				
Ёмкость магазина	Ед	24 (32)	24 (32)	24 (32)
Время смены инструмента	с	1,55	3	3
Макс. диаметр инструмента	мм	80/160	110/200	110/200
Макс. длина инструмента	мм	300	350	350
Макс. масса инструмента	кг	8	15	15
<b>Точность</b>				
Точность позиционирования	мм	±0.005	±0.005	±0.005
Повторяемость	мм	±0.003	±0.003	±0.003
<b>Общие параметры</b>				
Общая мощность	кВА	35	35	35
Масса станка	кг	10500	11500	12500
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	3800 x 3000 x 3100	3200 x 2400 x 2800	4500 x 3300 x 3200

# ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СМК-ГФ630Г / СМК-ГФ800Г



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Система ЧПУ:** Fanuc (опционально: Syntec, Siemens, Mitsubishi)
- Магазин инструментов:** на 24 позиции
- Обработка:** 3-осевая
- Шпиндель:** 6000 Об/мин, 15 кВт, BT50
- Система подачи СОЖ**
  - 2 спиральных конвейера для стружки +
  - 1 цепной конвейер для стружки
- Измерительная система** Renishaw

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Сепаратор воды и масла

Сепаратор работает на основе принципа центробежной силы. Вода и масло подаются в сепаратор, где они вращаются с высокой скоростью. В результате центробежной силы вода отделяется от масла и собирается в отдельной камере, а масло возвращается обратно в систему охлаждения.

#### Преимущества:

- Отделение воды от масла с высокой степенью эффективности.
- Отделение воды от масла предотвращает коррозию компонентов станка, что увеличивает срок службы.



3. Экономичность. Сепаратор воды и масла является относительно недорогим устройством и не требует сложного обслуживания.

4. Экологичность. Так как сепаратор позволяет избежать загрязнения окружающей среды.

### 2. Масляное охлаждение

Охлаждение с помощью радиатора. Масло проходит через радиатор, где оно охлаждается до нужной температуры.

#### Преимущества:

- Эффективное охлаждение. Масло обладает высокой теплопроводностью

и теплоемкостью, что позволяет эффективно отводить тепло от станка.

2. Защита от износа и коррозии. Масло обладает хорошими смазывающими свойствами, что предотвращает износ и коррозию компонентов станка.

3. Увеличение срока службы станка.

Благодаря эффективному охлаждению и защите от износа и коррозии, станок может работать дольше без необходимости ремонта или замены компонентов.

4. Экономичность. Масляное охлаждение является относительно недорогим способом охлаждения станка.

# ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



### Линейный датчик

Преимущества:

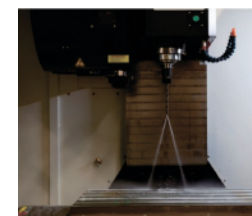
1. Высокая точность измерения.
2. Надежность.
3. Простота обслуживания.
4. Экономичность.



### Конвейер для стружки цепного типа

Преимущества:

1. Высокая производительность.
2. Надежность.
3. Простота обслуживания.
4. Экономичность.



### Подача СОЖ через шпиндель

Преимущества:

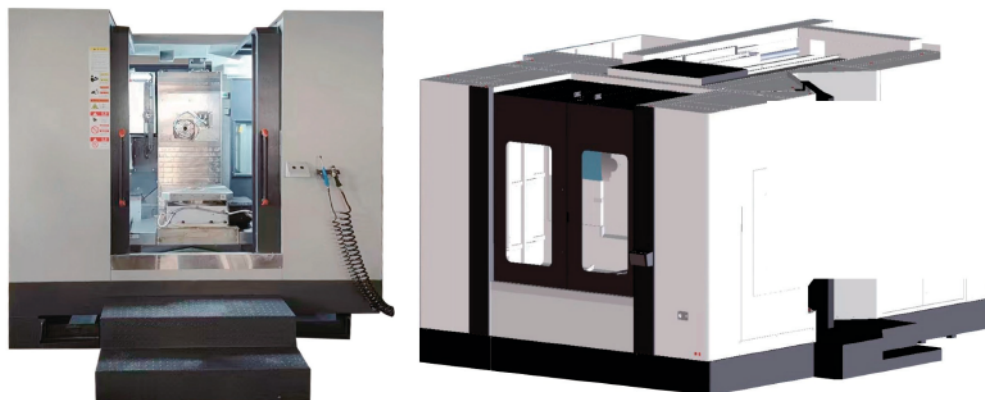
1. Более эффективное охлаждение.
  2. Улучшение качества обработки.
  3. Снижение затрат на инструмент.
  4. Улучшение условий труда.
- Так как снижается уровень шума и вибрации.

Параметры	Единицы измерения	СМК-ГФ630Г	СМК-ГФ800Г
<b>Рабочий стол</b>			
Размер стола	мм	630 x 630	800 x 800
Макс. нагрузка	кг	1000	2000
T-образный паз стола	мм	5-18 x 100	7-18 x 100
<b>Шпиндель</b>			
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	15/18,5	15/18,5
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	80-980	80-1150
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000
Конус шпинделя	Тип	BT50	BT50
<b>Подачи</b>			
Перемещение по X/Y/Z	мм	1100/900/1100	1400/1100/1200
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	20/20/20	24/24/24
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	10000	10000
<b>Магазин инструментов</b>			
Ёмкость магазина	Ед	24 (32)	24 (32)
Время смены инструмента	с	3	3
Макс. диаметр инструмента	мм	110/200	110/200
Макс. длина инструмента	мм	350	350
Макс. масса инструмента	кг	15	15
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования	мм	±0.005	±0.005
Повторяемость	мм	±0.003	±0.003
<b>Общие параметры</b>			
Общая мощность	кВА	45	45
Масса станка	кг	12500	20000
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	4732 x 5297 x 3540	5732 x 5297 x 3540



# ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СМК-ГФ500В / СМК-ГФ630В



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Система ЧПУ:** Fanuc (опционально: Syntec, Siemens, Mitsubishi)
- Магазин инструментов:** на 24 позиции
- Обработка:** 3-осевая
- Шпиндель:** 8000 Об/мин, 11/15 кВт, BT50
- Система подачи СОЖ**
- Измерительная система Renishaw**

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Сепаратор воды и масла

Сепаратор работает на основе принципа центробежной силы. Вода и масло подаются в сепаратор, где они вращаются с высокой скоростью. В результате центробежной силы вода отделяется от масла и собирается в отдельной камере, а масло возвращается обратно в систему охлаждения.

#### Преимущества:

- Отделение воды от масла с высокой степенью эффективности.
- Отделение воды от масла предотвращает коррозию компонентов станка, что увеличивает срок службы.



3. Экономичность. Сепаратор воды и масла является относительно недорогим устройством и не требует сложного обслуживания.
4. Экологичность. Так как сепаратор позволяет избежать загрязнения окружающей среды.

### 2. Масляное охлаждение

Охлаждение с помощью радиатора. Масло проходит через радиатор, где оно охлаждается до нужной температуры.

#### Преимущества:

1. Эффективное охлаждение. Масло обладает высокой теплопроводностью

и теплоемкостью, что позволяет эффективно отводить тепло от станка.

2. Защита от износа и коррозии. Масло обладает хорошими смазывающими свойствами, что предотвращает износ и коррозию компонентов станка.
3. Увеличение срока службы станка. Благодаря эффективному охлаждению и защите от износа и коррозии, станок может работать дольше без необходимости ремонта или замены компонентов.
4. Экономичность. Масляное охлаждение является относительно недорогим способом охлаждения станка.

# ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



### Линейный датчик

Преимущества:

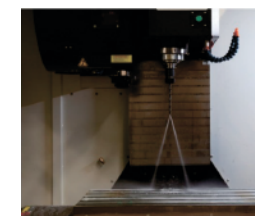
1. Высокая точность измерения.
2. Надежность.
3. Простота обслуживания.
4. Экономичность.



### Конвейер для стружки цепного типа

Преимущества:

1. Высокая производительность.
2. Надежность.
3. Простота обслуживания.
4. Экономичность.



### Подача СОЖ через шпиндель

Преимущества:

1. Более эффективное охлаждение.
  2. Улучшение качества обработки.
  3. Снижение затрат на инструмент.
  4. Улучшение условий труда.
- Так как снижается уровень шума и вибрации.

Параметры	Единицы измерения	СМК-ГФ500В	СМК-ГФ630В
<b>Рабочий стол</b>			
Размер стола	мм	500 x 500	630 x 630
Макс. нагрузка	кг	600	1000
Т-образный паз стола	мм	5-18 x 100	5-18 x 100
<b>Шпиндель</b>			
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	11/15	15/18,5
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	100-1100	100-1100
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	8000
Конус шпинделя	Тип	BT50	BT50
<b>Подачи</b>			
Перемещение по X/Y/Z	мм	1100/900/1100	1100/900/1020
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	24/24/24	24/24/24
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	10000	10000
<b>Магазин инструментов</b>			
Ёмкость магазина	Ед	24 (32)	24 (32)
Время смены инструмента	с	3	3
Макс. диаметр инструмента	мм	110/200	110/200
Макс. длина инструмента	мм	350	350
Макс. масса инструмента	кг	15	15
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования	мм	±0.007	±0.007
Повторяемость	мм	±0.005	±0.005
<b>Общие параметры</b>			
Общая мощность	кВА	45	45
Масса станка	кг	12500	14500
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	4732 x 5297 x 3540	5732 x 5297 x 3540

# ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



СМК-ПФ2012 / 13 / 15 / 17

СМК-ПФ3014 / 16 / 18 / 20 / 24 / 32 / 38



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

**Система ЧПУ:** Fanuc

(опционально: Syntec, Siemens, Mitsubishi)

**Магазин инструментов:** на 24 позиции

**Обработка:** 3-осевая

**Шпиндель:** 8000 Об/мин, 15 кВт, BT50

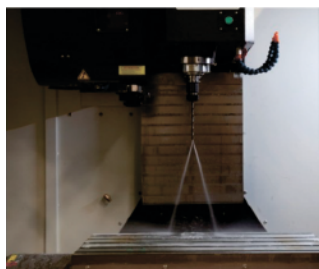
**Система подачи СОЖ**

2 спиральных конвейера для стружки +

1 цепной конвейер для стружки

**Измерительная система Renishaw**

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Подача СОЖ через шпиндель

#### Преимущества:

1. Более эффективное охлаждение. СОЖ подается непосредственно в зону обработки, что позволяет более эффективно отводить тепло от инструмента и детали.
2. Улучшение качества обработки. Благодаря более эффективному охлаждению, инструмент

меньше подвержен износу, что позволяет получить более точные и качественные результаты обработки.

3. Снижение затрат на инструмент. Из-за меньшего износа инструмента, его срок службы увеличивается, что позволяет снизить затраты на его замену.

4. Улучшение условий труда. Подача СОЖ через шпиндель позволяет снизить уровень шума и вибрации, что делает работу на станке более комфортной.



### 2. Коробка передач

#### Преимущества:

1. Возможность изменения скорости вращения шпинделя в зависимости от требований обработки.
2. Увеличение производительности станка.
3. Улучшение качества обработки.
4. Экономичность.



### 3. Линейный датчик

#### Преимущества:

1. Высокая точность измерения.
2. Высокая надежность и долговечность.
3. Не требует сложного обслуживания и ремонта.
4. Экономичность.

# ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	СМК-ПФ2012	СМК-ПФ3014
<b>Рабочий стол</b>			
Размер стола	мм	1000 x 2000	1200 x 3000
Макс. нагрузка	кг	1000	1000
T-образный паз стола	мм	7-22 x 120	7-22 x 150
<b>Шпиндель</b>			
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	15/18,5	15/18,5
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	270-1070	70-870
Скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	8000
Конус шпинделя	Тип	BT50 (BT40)	BT50 (BT40)
<b>Подачи</b>			
Перемещение по X/Y/Z	мм	2000/1200/800	3000/1400/800
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	20/20/20	20/20/20
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	8000	8000
<b>Магазин инструментов</b>			
Ёмкость магазина	Ед	24 (32)	24 (32)
Время смены инструмента	с	3	3
Макс. диаметр инструмента	мм	110/200	110/200
Макс. длина инструмента	мм	350	350
Макс. масса инструмента	кг	15	15
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования	мм	±0.007	±0.007
Повторяемость	мм	±0.004	±0.004
<b>Общие параметры</b>			
Общая мощность	кВА	40	40
Масса станка	кг	12500	22500
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	4600 x 7800 x 3900	5200 x 9000 x 3900

# ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СМК-ПФ4018 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30 / 32 / 38

СМК-ПФ6022 / 24 / 26 / 28 / 30 / 32 / 38 / 42



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

**Система ЧПУ:** Fanuc

(опционально: Syntec, Siemens, Mitsubishi)

**Магазин инструментов:** на 24 позиции

**Обработка:** 3-осевая

**Шпиндель:** 6000 Об/мин, 15/22 кВт, BT50

**Система подачи СОЖ**

2 спиральных конвейера для стружки +

1 цепной конвейер для стружки

**Измерительная система** Renishaw

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Устройство для смены инструментов цепного типа

Устройство состоит из цепи, которая перемещается по направляющим, и зажимов, которые удерживают инструменты. При необходимости смены инструмента, оператор просто перемещает цепь до нужного зажима и фиксирует его.

#### Преимущества:

1. Быстрая смена инструментов. Устройство позволяет быстро и легко менять инструменты в станке, что повышает производительность работы.
2. Высокая надежность и долговечность.



3. Не требует сложного обслуживания и ремонта.

4. Экономичность. Устройство является относительно недорогим для смены инструментов.

### 2. Фрезерные головки

#### Преимущества:

1. Возможность установки различных типов фрез. Фрезерные головки позволяют устанавливать различные типы фрез на шпиндель станка.
2. Удобство использования. Фрезерные головки позволяют быстро и легко менять

фрезы на шпинделе станка.

3. Надежность. Фрезерные головки обладают высокой надежностью и долговечностью.

4. Экономичность. Фрезерные головки являются относительно недорогими устройствами для установки фрез на шпиндель станка.



# ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	СМК-ПФ4018	СМК-ПФ6022
<b>Рабочий стол</b>			
Размер стола	мм	1600 x 4000	2000 x 6000
Макс. нагрузка	кг	8000	25000
T-образный паз стола	мм	9-22 x 180	9-22 x 200
<b>Шпиндель</b>			
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	15/18,5	22/26
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	170-970	250-1250
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000
Конус шпинделя	Тип	BT50	BT50
<b>Подачи</b>			
Перемещение по X/Y/Z	мм	2000/1200/800	3000/1400/800
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	6/8/8	6/8/8
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	5000	5000
<b>Магазин инструментов</b>			
Ёмкость магазина	Ед	24	24
Время смены инструмента	с	3	3
Макс. диаметр инструмента	мм	110/200	110/200
Макс. длина инструмента	мм	350	350
Макс. масса инструмента	кг	15	15
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования	мм	±0.012	±0.015
Повторяемость	мм	±0.007	±0.008
<b>Общие параметры</b>			
Общая мощность	кВА	40	40
Масса станка	кг	24500	44000
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	6000 x 12000 x 4500	7500 x 16000 x 4500

# ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

СМК-ПФ3605 / СМК-ПФ4029



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Система ЧПУ:** Fanuc (опционально: Syntec, Siemens, Mitsubishi)
- Магазин инструментов:** на 24 позиции
- Обработка:** 3-осевая
- Шпиндель:** 6000 Об/мин, 22 кВт, BT50
- Система подачи СОЖ**
  - 2 спиральных конвейера для стружки +
  - 1 цепной конвейер для стружки
- Измерительная система Renishaw**

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Устройство для смены инструментов цепного типа

Устройство состоит из цепи, которая перемещается по направляющим, и зажимов, которые удерживают инструменты. При необходимости смены инструмента, оператор просто перемещает цепь до нужного зажима и фиксирует его.

#### Преимущества:

- Быстрая смена инструментов. Устройство позволяет быстро и легко менять инструменты в станке, что повышает производительность работы.
- Высокая надежность и долговечность.



3. Не требует сложного обслуживания и ремонта.

4. Экономичность. Устройство является относительно недорогим для смены инструментов.

### 2. Фрезерные головки

#### Преимущества:

- Возможность установки различных типов фрез. Фрезерные головки позволяют устанавливать различные типы фрез на шпиндель станка.
- Удобство использования. Фрезерные головки позволяют быстро и легко менять фрезы на шпинделе станка.

3. Надежность. Фрезерные головки обладают высокой надежностью и долговечностью.

4. Экономичность. Фрезерные головки являются относительно недорогими устройствами для установки фрез на шпиндель станка.

# ПОРТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	СМК-ПФ3605	СМК-ПФ4029
<b>Рабочий стол</b>			
Размер стола	мм	3000 x 5000	2700 x 4000
Макс. нагрузка	кг	30000	20000
T-образный паз стола	мм	11-28 x 250	11-28 x 250
<b>Шпиндель</b>			
Мощность шпинделя (S1/S6)	кВт	22/26	22/26
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	250-1500	300-1300
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000
Конус шпинделя	Тип	BT50	BT50
<b>Подачи</b>			
Перемещение по X/Y/Z	мм	5000/3600/1250	4200/3300/1000
Быстрые перемещения по X/Y/Z	м/мин	6/8/8	6/8/8
Макс. скорость подачи при резании	мм/мин	6000	6000
<b>Магазин инструментов</b>			
Ёмкость магазина	Ед	24 (32)	24 (32)
Время смены инструмента	с	3	3
Макс. диаметр инструмента	мм	110/200	110/200
Макс. длина инструмента	мм	350	350
Макс. масса инструмента	кг	15	15
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования	мм	±0.005	±0.005
Повторяемость	мм	±0.005	±0.005
<b>Общие параметры</b>			
Общая мощность	кВА	40	40
Масса станка	кг	65000	40000
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	16000 x 7500 x 4500	11500 x 8000 x 5300

# ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

CMK-TH63.1500 / CMK-TH58.520



## CMK-TH63.1500

### ОПИСАНИЕ СТАНКА

**Система ЧПУ:** Siemens  
(опционально: Huazhong, Mitsubishi)  
**Револьверная головка:** на 12 позиций  
**Шпиндель:** 2000 Об/мин, 22 кВт, A2-11  
**Чугунная станина** Meehanite 30°  
Гидравлическая задняя бабка  
Цепной конвейер для стружки

## CMK-TH58.520

### ОПИСАНИЕ СТАНКА

**Система ЧПУ:** Siemens  
(опционально: Huazhong, Mitsubishi)  
**Револьверная головка:** на 12 позиций  
**Шпиндель:** 4200 Об/мин, 11 кВт, A2-6  
**Чугунная станина** Meehanite 30°  
Гидравлическая задняя бабка  
Цепной конвейер для стружки

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА



### 1. Конвейер для стружки цепного типа

Стружка попадает на цепь, которая перемещает ее по транспортеру. Транспортер может быть горизонтальным или наклонным, в зависимости от конкретной модели конвейера. Стружка перемещается по цепи до конца транспортера, где она попадает в контейнер для сбора стружки.



### 2. Шпиндель Rosa с ременным приводом ТАС-20 (A2-6):

- Конус шпинделя: A2-6
- Максимальная Скорость: 4200 об/мин
- Диаметр Патрона: 8"
- Мощность двигателя: 11 / 15 кВт
- Внешний диаметр (OD) корпуса: Ø200 мм

### Преимущества:

1. Высокая производительность. Цепной конвейер может перемещать большое количество стружки за короткое время.
2. Высокая надежность и долговечность.
3. Не требует сложного обслуживания и ремонта.
4. Экономичность. Является относительно недорогим устройством для удаления стружки.

# ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметры	Единицы измерения	СМК-ТН63.1500	СМК-ТН58.520
<b>Параметры обработки</b>			
Макс. диаметр обработки над станиной	мм	650	580
Макс. диаметр обработки над суппортом	мм	360	260
Макс. длина обработки	мм	1450	520
<b>Перемещение</b>			
По оси X/Z	мм	350/1600	250/5500
<b>Шпиндель</b>			
Диаметр отверстия шпинделя	мм	102	66
Тип фланца шпинделя	Тип	A2-11	A2-6
Мощность двигателя шпинделя	кВт	22	11
Макс. скорость шпинделя	об/мин	2000	4200
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования	мм	IT6	IT6
Повторяемость	мм	0,003	0,003
<b>Задняя бабка</b>			
Диаметр пиноли задней бабки	мм	140	80
Выдвижение пиноли задней бабки	мм	140	80
Конус пиноли задней бабки	Тип	Морзе 5	Морзе 5
<b>Револьверная головка</b>			
Количество инструментов	Ед	12	12
Разм. сечения державки резца	мм	32 x 32	25 x 25
Разм. сечения державки расточного инструмента	мм	50	40
<b>Общие параметры</b>			
Угол наклона станины	°	30	30
Масса станка	кг	9000	4500
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	5800 x 2000 x 2000	2700 x 1800 x 2000



# ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ СТАНИНОЙ

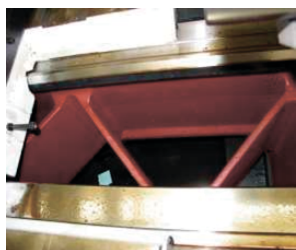
СМК-ТГ80.2000 / СМК-ТГ80.3000



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

- Система ЧПУ:** Siemens (опционально: Fanuc, Mitsubishi)
- Револьверная головка:** на 12 позиций
- Шпиндель:** 1000 Об/мин, 11 кВт, С11
- Механическая задняя бабка
- Автоматическая система смазки
- Освещение рабочей зоны

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Станина

Цельнолитая станина с дополнительными ребрами жесткости отлита из чугуна. Такая конструкция станины обеспечивает повышенную жесткость, виброустойчивость и способна выдерживать повышенные нагрузки.



### Механический 3-х кулачковый патрон

Патрон применяется для зажатия заготовки в процессе обработки, в зависимости от модели станка 3-х кулачковый патрон поставляется диаметром 160 мм, 200 мм, 250 мм, 320 мм, 400 мм.



### Устройство ЧПУ FANUC Oi - Mate TD (Япония)

- тип - замкнутый;
- количество осей управления – 2 + шпиндель (2D);
- автоматические циклы резания одновременно по двум координатам;
- учет времени обработки и счетчик деталей;
- программирование деталей и радиуса;
- память на 63 программы, таблица инструментов / на 64 позиции.



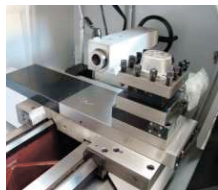
### Ручная задняя бабка

Приспособление для крепления заготовки (при обработке в центрах) и для крепления инструментов, таких как метчик, плашка при нарезании резьбы, сверл или сверлильного патрона при сверлении отверстий.

# ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ СТАНИНОЙ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



4-х позиционный  
резцедержатель



6-ти позиционная  
револьверная головка



8-ми позиционная  
револьверная головка

Параметры	Единицы измерения	СМК-ТГ80.2000	СМК-ТГ80.3000
<b>Параметры обработки</b>			
Макс. диаметр обработки над станиной	мм	800	800
Макс. диаметр обработки над суппортом	мм	490	490
Макс. длина обработки	мм	2000	3000
Макс. диаметр прутка	мм	90	90
<b>Перемещения</b>			
По оси X/Z	мм	420/1835	420/2735
Ускоренные перемещения по X/Z	м/мин	4/7,5	4/7,5
<b>Шпиндель</b>			
Диаметр отверстия шпинделя, конус	мм, Тип	100, 1:20	100, 1:20
Тип фланца шпинделя	Тип	C11 (ISO702/III)	C11 (ISO702/III)
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11	11
Макс. скорость шпинделя	об/мин	1000	1000
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования по X/Z	мм	0,005/0,005	0,005/0,005
Повторяемость по X/Z	мм	0,003/0,003	0,003/0,003
<b>Задняя бабка</b>			
Диаметр пиноли задней бабки	мм	100	100
Выдвижение пиноли задней бабки	мм	240	240
Конус пиноли задней бабки	Тип	MT 6	MT 6
<b>Револьверная головка</b>			
Количество инструментов	Ед	6 (8)	6 (8)
Разм. сечения державки резца	мм	25 x 25	25 x 25
Разм. сечения державки расточного инструмента	мм	40	40
<b>Общие параметры</b>			
Масса станка	кг	5300	5900
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	4505 x 2020 x 1805	5870 x 2240 x 2220

# ГОРИЗОНТАЛЬНО-ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ

СМК-Т63.2000 / СМК-Т80.2000 / СМК-Т63.3000 / СМК-Т80.3000



## ОПИСАНИЕ СТАНКА

**Шпиндель:** 800 Об/мин, 11 кВт, 2А-11

**Система смазки:** автоматическая

Система охлаждения

**Задняя бабка:** с ручным управлением

**Станина:** чугунная

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Особенности данного станка:

1. Станок имеет изысканную конструкцию и продуманный дизайн.
2. Обладает высокой жесткостью, небольшой термической деформацией, высоким нагревом, низкой скоростью шпинделя и быстрым перемещением.
3. Ключевые закупаемые детали станка, такие как шпиндель, подшипники шпинделя и винтовые стержни, выбираются у известных отечественных производителей, что обеспечивает высокую надежность станка.
4. Усовершенствованная конструкция и совершенные технологические меры гарантируют, что

станок имеет высокую точность обработки и долгосрочное сохранение точности. Станок имеет хорошую последовательность в обработке заготовок и может стабильно достигать точности уровня IT6, а шероховатость обработанной поверхности может достигать Ra1.6 мкм.

5. Ключевые детали станка, такие как станина, передняя бабка, седло станины и хвостовая часть стола, обрабатываются на специальном прецизионном оборудовании. Обеспечение высокой точности обработки деталей является важным аспектом для обеспечения технических характеристик станка.

6. Общая компоновка станка компактна и разумна, проста в эксплуатации и обслуживании.

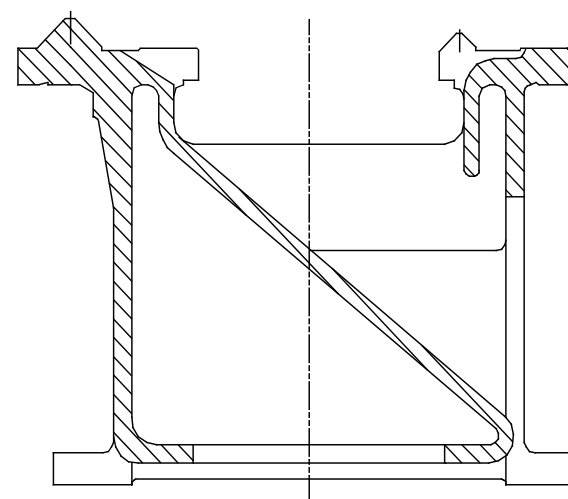


Схема конструкции станины станка  
(ножки станины скрыты)

# ГОРИЗОНТАЛЬНО-ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ




Параметры	Единицы измерения	СМК-Т63.2000 / СМК-Т80.2000	СМК-Т63.3000 / СМК-Т80.3000
<b>Параметры обработки</b>			
Макс. диаметр обработки над станиной	мм	630	630
Макс. диаметр обработки над суппортом	мм	350	350
Макс. длина обработки	мм	1850	2850
<b>Перемещения</b>			
По оси X/Z	мм	365/2000	365/3000
Ускоренные перемещения по Z	м/мин	3,8	3,8
<b>Шпиндель</b>			
Диаметр отверстия шпинделя, конус	мм, Тип	100, 1:20	100, 1:20
Тип фланца шпинделя	Тип	A2-11	A2-11
Мощность двигателя шпинделя	кВт	11	11
Макс. скорость шпинделя	об/мин	800	800
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования по X/Z	мм	IT6	IT6
Повторяемость по X/Z	мм	0,008	0,008
<b>Задняя бабка</b>			
Диаметр пиноли задней бабки	мм	100	100
Выдвижение пиноли задней бабки	мм	240	240
Конус пиноли задней бабки	Тип	Морзе 6	Морзе 6
<b>Револьверная головка</b>			
Разм. сечения державки резца	мм	32 x 32	32 x 32
Разм. сечения державки расточного инструмента	мм	33	33
<b>Общие параметры</b>			
Масса станка	кг	4300 (63) / 4700 (80)	4300 (63) / 4700 (80)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	4020 x 1305 x 1485 (63) / 4020 x 1345 x 1570 (80)	4020 x 1305 x 1485 (63) / 4020 x 1345 x 1570 (80)



# СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ МНОГОПРОФИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

 **Центральный офис**  
Россия, 620026, г. Екатеринбург,  
ул. Тверитина 34/10

 [info@cmkgroup.pro](mailto:info@cmkgroup.pro)

 +7 (343) 312-48-00

 [cmkgroup.pro](http://cmkgroup.pro)



Официальный сайт



CMK в VK



CMK в Telegram